

### Fasenfräser VHM Universal

**CRAZYMILL**  
by Mikron Tool Frontschamfer

**MIKRON TOOL**

	<b>P</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>H</b> HRC	<b>M</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>K</b> HB	<b>S</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>N</b> N/mm <sup>2</sup>	
178700	< 1200	> 50	< 1000	< 300	Titan < 1200	Kupfer < 900	Aluminium < 600
vc = m/min.							
178700	80-120	0-60	0-50	0-60	0-40	0-200	0-200

VHM  beschichtet Zähne 4-6     Schnittdaten

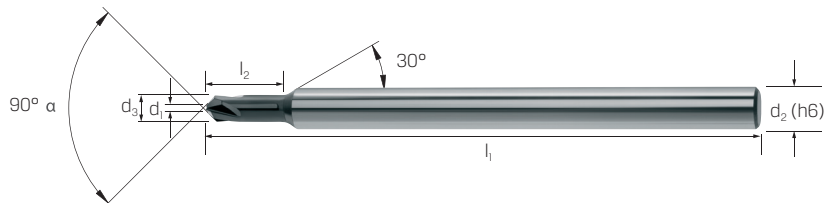
**Ausführung:**

- Vollhartmetall
- alle Werkzeuge sind beschichtet
- Fase 90°
- geeignet für alle Metalle

**Verwendung:**

Zum Anfasen im kleinsten Durchmesserbereich.

Typ	178700 eXedur RI (RG 1790)	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	Z	fz mm/Zahn
0100	42,25	0,3	1	40	3	3	4	0,01 - 0,05
0200	42,25	0,6	2	40	6	3	4	0,01 - 0,05
0300	42,25	1,0	3	50	-	3	5	0,03 - 0,07
0400	50,35	1,5	4	50	-	4	6	0,03 - 0,07
0600	60,15	2,0	6	50	-	6	6	0,03 - 0,07



### Entgratfräser VHM Universal

**CRAZYMILL**  
by Mikron Tool Backschamfer

**MIKRON TOOL**

	<b>P</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>H</b> HRC	<b>M</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>K</b> HB	<b>S</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>N</b> N/mm <sup>2</sup>	
178702	< 1200	> 50	< 1000	< 300	< 1200	Kupfer < 900	Aluminium < 600
178703							
vc = m/min.							
178702	80-120	0-60	0-50	0-60	0-40	0-200	0-200
178703							

VHM  beschichtet Zähne 3-6 Schneidenform Fase    Schnittdaten

**Ausführung:**

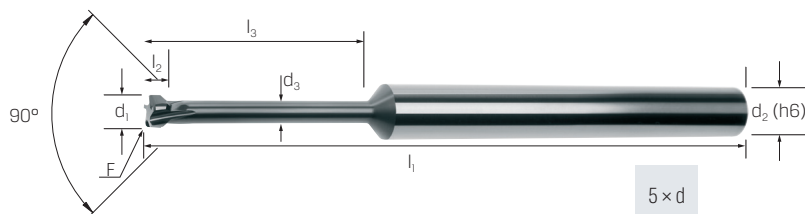
- Vollhartmetall
- alle Werkzeuge sind beschichtet
- für Bohr-Ø ab 0,4 mm
- Fase 90°
- geeignet für alle Metalle

**Verwendung:**

Zum Rückwärtsentgraten.

Typ	178702 3 × d, Fase, eXedur RI (RG 1790)	F mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	Z	fz mm/Zahn
0036	46,80	0,030	0,36	0,22	45	0,20	1,5	3	3	0,015 - 0,030
0046	46,80	0,040	0,46	0,30	45	0,25	1,9	3	3	0,015 - 0,030
0065	46,80	0,040	0,65	0,40	45	0,35	2,6	3	3	0,015 - 0,030
0090	50,05	0,075	0,90	0,60	53	0,50	3,7	4	4	0,015 - 0,030
0140	53,25	0,100	1,40	0,95	53	0,90	5,6	4	4	0,015 - 0,030
0190	53,25	0,100	1,90	1,40	53	1,00	7,8	4	5	0,015 - 0,030
0290	61,70	0,200	2,90	2,10	60	1,50	10,8	4	5	0,020 - 0,040
0370	61,70	0,300	3,70	2,70	60	2,00	14,0	4	5	0,020 - 0,040
0470	89,35	0,400	4,70	3,30	70	2,00	17,5	6	6	0,020 - 0,040
0570	92,60	0,500	5,70	4,00	70	2,00	20,0	6	6	0,020 - 0,040

Typ	178703 5 × d, Fase, eXedur RI (RG 1790)	F mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	Z	fz mm/Zahn
0036	48,70	0,030	0,36	0,22	50	0,20	2,4	3	3	0,015 - 0,030
0046	48,70	0,040	0,46	0,30	50	0,25	3,0	3	3	0,015 - 0,030
0065	48,70	0,040	0,65	0,40	50	0,35	4,2	3	3	0,015 - 0,030
0090	52,00	0,075	0,90	0,60	60	0,50	6,0	4	4	0,015 - 0,030
0140	55,55	0,100	1,40	0,95	60	0,90	9,0	4	4	0,015 - 0,030
0190	55,55	0,100	1,90	1,40	60	1,00	12,0	4	5	0,015 - 0,030
0290	64,80	0,200	2,90	2,10	70	1,50	18,0	4	5	0,020 - 0,040
0370	64,80	0,300	3,70	2,70	70	2,00	24,0	4	5	0,020 - 0,040
0470	92,60	0,400	4,70	3,30	80	2,00	30,0	6	6	0,020 - 0,040
0570	96,00	0,500	5,70	4,00	80	2,00	36,0	6	6	0,020 - 0,040







### Radius-Entgratfräser VHM Universal

**CRAZYMILL**  
by Mikron Tool Radiuschamfer

**MIKRON TOOL**

	<b>P</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>H</b> HRC	<b>M</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>K</b> HB	<b>S</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>N</b> N/mm <sup>2</sup>	
178705	< 1200	> 50	< 1000	< 300	< 1200	Kupfer < 900	Aluminium < 600
vc = m/min.							
178705	80-120	0-60	0-50	0-60	0-40	0-200	0-200

VHM  beschichtet Zähne 3 4 × d Schneidenform Kugel    Schnittdaten

**Ausführung:**

- mit Radius
- nutzbare Schneidzone 300°
- für vor- und rückseitiges Entgraten

- speziell positive Schneidgeometrie
- Vollhartmetall
- alle Werkzeuge sind beschichtet
- geeignet für alle Metalle

Typ	178705 eXedur RI (RG 1790)	d <sub>1</sub> mm	R mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	fz mm/Zahn
0100	63,65	1,0	0,50	0,50	50	4	3,0	4	0,015 - 0,030
0150	65,95	1,5	0,75	0,75	50	6	4,5	4	0,015 - 0,030
0200	72,95	2,0	1,00	1,00	60	8	6,0	4	0,015 - 0,030
0250	75,20	2,5	1,25	1,25	60	10	7,5	4	0,015 - 0,030
0300	77,50	3,0	1,50	1,50	60	12	9,0	4	0,020 - 0,040
0400	89,05	4,0	2,00	2,00	70	16	12,0	6	0,020 - 0,040
0600	92,60	6,0	3,00	3,00	70	24	18,0	6	0,020 - 0,040

