

Vollradiusfräser VHM HRC



	H
	HRC
178277	< 62
vc = m/min.	
178277	200-400

VHM Werksnorm

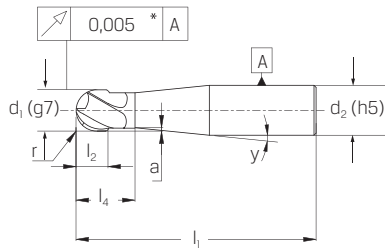
Zähne 2

H

Toleranz

Durchmesserbereich	Schneiden- \varnothing $\varnothing d_1$ (g7)	Schaft- \varnothing $\varnothing d_2$ (h5)
$d \leq 3$	-0,002 -0,012	0 -0,004
$3 < d \leq 6$	-0,004 -0,016	0 -0,005
$6 < d \leq 10$	-0,005 -0,020	0 -0,006
$10 < d \leq 18$	-0,006 -0,024	0 -0,008

bis 62 HRC



$d_1 \times l_1$ mm	178277 TiAlN (RG 1750)	r mm	l_1 mm	l_2 mm	l_4 mm	d_2 mm	a mm	y (°)	fz mm/Zahn
1,00x64	99,20	0,50	65	2	4	6	0,05	7	0,020-0,040
1,50x64	99,20	0,75	65	2	4	6	0,05	7	0,020-0,040
2,00x64	89,65	1,00	65	3	5	6	0,05	6	0,030-0,075
2,00x78	103,10	1,00	79	3	15	6	0,05	5	0,030-0,075
3,00x64	89,65	1,50	65	4	7	6	0,05	5	0,040-0,090
4,00x64	99,20	2,00	65	5	8	6	0,10	4	0,050-0,100
4,00x78	103,10	2,00	79	5	15	6	0,10	3	0,050-0,100
5,00x64	99,20	2,50	65	5	10	6	0,15	3	0,060-0,120
5,00x78	103,10	2,50	79	5	20	6	0,15	2	0,060-0,120
6,00x64	89,65	3,00	65	6	25	6	0,20	-	0,065-0,125
6,00x78	103,10	3,00	79	6	35	6	0,20	-	0,065-0,125
8,00x64	124,10	4,00	65	8	25	8	0,30	-	0,080-0,130

Vollradiusfräser VHM Universal

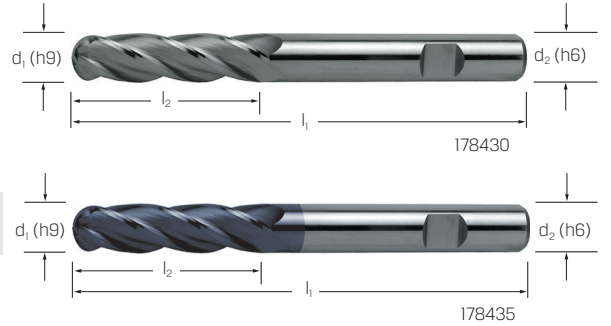


	P	H	M	K
	N/mm ²	HRC	N/mm ²	HB
178430	< 1200	< 60	< 850	< 300
178435				
vc = m/min.				
178430	50-110	20-30	30-45	76-115
178435	90-180	35-45	50-75	105-180

VHM Werksnorm Typ N

Zähne 4

UNI



$d_1 \times l_2$ mm	178430 extra lang (RG 1733)	178435 extra lang, ALCRONA (RG 1733)	r mm	l_1 mm	d_2 mm	fz mm/Zahn
3,00x20	43,90	61,00	1,5	57	6	0,003-0,010
4,00x20	43,90	61,00	2,0	57	6	0,006-0,018
5,00x30	43,90	61,00	2,5	75	6	0,007-0,020
6,00x30	43,90	61,00	3,0	75	6	0,009-0,024
6,00x40	48,55	62,45	3,0	100	6	0,009-0,024
8,00x30	58,30	79,65	4,0	75	8	0,014-0,032
8,00x40	67,10	95,15	4,0	100	8	0,014-0,032
10,00x30	83,20	115,20	5,0	75	10	0,018-0,038
10,00x40	99,40	125,80	5,0	100	10	0,018-0,038
12,00x45	122,50	154,10	6,0	100	12	0,022-0,046
12,00x65	191,90	229,60	6,0	150	12	0,022-0,046
14,00x45	184,90	-	7,0	100	14	0,022-0,046
14,00x65	251,90	-	7,0	150	14	0,022-0,046
16,00x45	254,20	271,20	8,0	100	16	0,027-0,054
16,00x65	314,30	354,40	8,0	150	16	0,027-0,054
16,00x90	374,30	436,80	8,0	150	16	0,027-0,054

Vollradiusfräser VHM Universal



	P	H	M	K
	N/mm ²	HRC	N/mm ²	HB
178415	< 1200	< 60	< 850	< 300
vc = m/min.				
178415	115-240	50-60	65-105	145-240

VHM DIN 6527 Typ N

Zähne 4

UNI

d_1 mm	178415 lang, ALCRONA (RG 1733)	r mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	fz mm/Zahn
2,00	55,25	1,0	57	6	6	0,005-0,010
3,00	55,25	1,5	57	8	6	0,010-0,016
4,00	55,25	2,0	57	11	6	0,018-0,024
5,00	55,25	2,5	57	13	6	0,020-0,026
6,00	55,25	3,0	57	13	6	0,024-0,029
8,00	72,50	4,0	63	19	8	0,032-0,042
10,00	97,50	5,0	72	22	10	0,038-0,053
12,00	123,90	6,0	83	26	12	0,046-0,063
14,00	168,00	7,0	83	26	14	0,046-0,063
16,00	206,40	8,0	92	32	16	0,054-0,079
18,00	273,70	9,0	92	32	18	0,054-0,079
20,00	314,50	10,0	104	38	20	0,066-0,097

