

Vollradiusfräser VHM Universal



	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²
178200	< 1200	< 48	< 850	< 300	Titan < 1200	Alu, Messing < 600 Kunst- stoffe
178205	< 1200	< 48	< 850	< 300	Titan < 1200	Alu, Messing < 600 Kunst- stoffe
vc = m/min.						
178200	35-65	25-30	20-35	45-80	20-30	60-295
178205	65-110	45-55	35-55	80-130	35-55	100-490

VHM Werks-norm Typ N

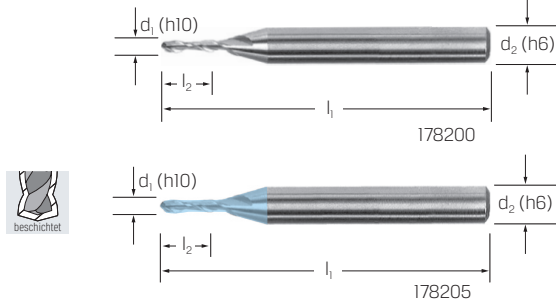
Zähne 2 Schneidform Vollradius

Drall 30°

Zentrumschnitt

6535 HA-Schaft

kurz



d ₁ mm	178200 kurz (RG 1731)	178205 kurz, TiAlN (RG 1733)	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	fz mm/Zahn
0,30	46,90	-	38	1,0	3	0,003-0,007
0,40	28,40	-	38	1,0	3	0,003-0,007
0,50	23,50	28,70	38	1,5	3	0,010-0,014
0,60	24,70	30,00	38	1,5	3	0,010-0,014
0,80	24,70	28,70	38	2,0	3	0,010-0,014
1,00	19,75	23,50	38	3,0	3	0,010-0,014
1,10	-	28,70	38	3,0	3	0,010-0,014
1,20	24,70	28,70	38	3,0	3	0,018-0,024
1,50	24,70	28,70	38	4,0	3	0,018-0,024
1,60	24,70	28,70	38	5,0	3	0,018-0,024
1,80	24,70	28,70	38	5,0	3	0,018-0,024
2,00	24,70	28,70	38	5,0	3	0,018-0,024

	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²
178250	< 1200	< 60	< 850	< 300	Alu > 600 Messing < 600
178255	< 1200	< 60	< 850	< 300	Alu > 600 Messing < 600
vc = m/min.					
178250	65-145	30-35	40-65	85-145	205-520 95-120
178255	105-240	50-60	65-95	145-230	280-880 160-200

VHM Werks-norm Typ N

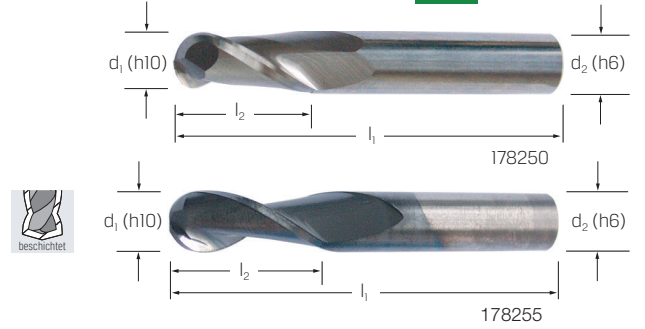
Zähne 2 Schneidform Vollradius

Drall 30°

Zentrumschnitt

6535 HA-Schaft

lang



d ₁ mm	178250 kurz (RG 1731)	178255 kurz, ALCRONA (RG 1731)	r mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	fz mm/Zahn
1,00	17,65	25,35	0,50	38	3	3	0,006-0,010
1,50	16,35	23,70	0,75	38	5	3	0,006-0,010
2,00	16,35	23,70	1,00	38	7	3	0,006-0,010
2,50	16,35	23,70	1,25	38	7	3	0,006-0,010
3,00	16,35	23,70	1,50	38	9	3	0,010-0,016
3,50	21,80	29,00	1,75	50	12	4	0,010-0,016
4,00	21,80	29,00	2,00	50	14	4	0,018-0,023
4,50	24,20	32,05	2,25	50	14	5	0,018-0,023
5,00	24,20	32,05	2,50	50	16	5	0,020-0,026
6,00	31,50	41,80	3,00	64	19	6	0,025-0,029
7,00	40,60	53,80	3,50	64	19	8	0,025-0,029
8,00	44,40	60,00	4,00	64	21	8	0,032-0,042
9,00	60,90	76,80	4,50	70	22	10	0,032-0,042
10,00	60,90	76,80	5,00	70	22	10	0,039-0,053
11,00	69,60	86,70	5,50	70	25	12	0,039-0,053
12,00	84,20	100,60	6,00	75	25	12	0,048-0,063
14,00	-	135,90	7,00	90	30	14	0,048-0,063
16,00	131,50	163,40	8,00	90	32	16	0,058-0,079

	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²
178265	< 1200	< 62	< 850	< 300	Alu > 600 Messing < 600
vc = m/min.					
178265	105-240	50-60	65-105	145-240	280-880 160-200

VHM Werks-norm

Typ N Schneidform Vollradius

Zähne 2

Drall 30°

Zentrumschnitt

6535 HB-Schaft

lang

UNI



d ₁ mm	178265 lang, ALCRONA (RG 1733)	r mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	fz mm/Zahn
2,00	49,45	1,0	50	6	6	0,005-0,014
3,00	46,10	1,5	57	7	6	0,010-0,019
4,00	46,10	2,0	57	8	6	0,018-0,025
5,00	46,10	2,5	57	10	6	0,020-0,028
6,00	46,10	3,0	57	10	6	0,024-0,039
7,00	76,15	3,5	63	16	8	0,024-0,039
8,00	67,95	4,0	63	16	8	0,032-0,053
9,00	101,70	4,5	72	19	10	0,032-0,053
10,00	93,60	5,0	72	19	10	0,038-0,065
12,00	120,00	6,0	83	22	12	0,045-0,079
14,00	182,50	7,0	83	22	14	0,050-0,084
16,00	194,50	8,0	92	26	16	0,054-0,095
18,00	264,10	9,0	92	26	18	0,059-0,100
20,00	312,10	10,0	104	32	20	0,066-0,110

Vollradiusfräser VHM Universal



	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²
178230	< 1400	< 48	< 850	< 300	Titan- legier- ungen < 1300	Alu- minium < 7% Si
vc = m/min.						
178230	140-240	70-130	60-130	100-180	60-130 30-60	150-300 140-260

VHM Werks-norm Typ N

Zähne 2 Schneidform Vollradius

Drall 30°

Zentrumschnitt

6535 HB-Schaft

lang

UNI

Ausführung:
- 30° gedrallt
- lange Ausführung
- beschichtet

Verwendung:
- universell einsetzbar



d ₁ mm	178230 lang, TiAlN (RG 1719)	r mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	fz mm/Zahn
2,00	13,95	1,00	57	6	6	0,020-0,030
3,00	13,95	1,50	57	7	6	0,030-0,040
4,00	13,95	2,00	57	8	6	0,035-0,045
5,00	13,95	2,50	57	10	6	0,035-0,045
6,00	13,95	3,00	57	10	6	0,040-0,050
8,00	17,65	4,00	63	16	8	0,050-0,070
10,00	26,65	5,00	72	19	10	0,070-0,100
12,00	38,35	6,00	83	22	12	0,080-0,120
16,00	63,60	8,00	92	26	16	0,100-0,150
20,00	106,10	10,00	104	32	20	0,100-0,150