

Schafffräser HSS-Co Aluminium



	N	
	N/mm <sup>2</sup>	
	Messing, Bronze, Alu < 600	Kunststoffe
161651	vc = m/min.	
161651	27-140	63-90

HSS-Co DIN 844 Typ W

Zähne 3

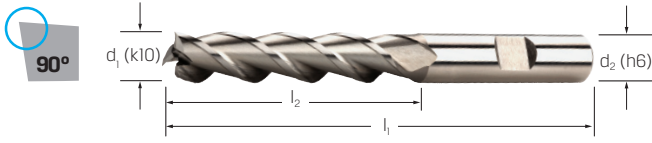
Drall 40°

Zentrumschnitt

1835 B-Schaft

extra lang

N



d <sub>1</sub> mm	161651 (RG 1613)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	fz mm/Zahn
10,00	29,15	95	45	10	0,025 - 0,038
12,00	34,95	110	53	12	0,030 - 0,046
14,00	40,70	110	53	12	0,030 - 0,046
16,00	48,60	123	63	16	0,038 - 0,054
18,00	57,10	123	63	16	0,038 - 0,054
20,00	68,90	141	75	20	0,045 - 0,066

Schafffräser HSS-Co Universal



	P	M	K	S	N	
	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	HB	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	
	< 1000	< 850	< 240	Titan < 1200	Alu < 600	Messing < 600
163651	vc = m/min.					
163751	10-30	10-20	10-20	6-8	40-170	35-70
163751	25-60	35-45	35-55	10-25	100-240	85-110

HSS-Co DIN 844 Typ N

Zähne 3-5

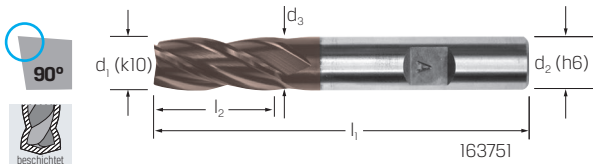
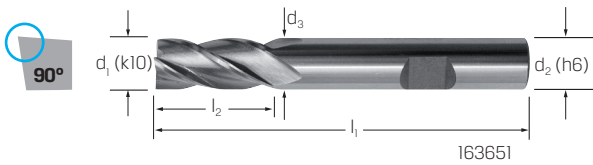
Drall 30°

Zentrumschnitt

1835 B-Schaft

lang

UNI



d <sub>1</sub> mm	163651 (RG 1602)	163751 TiAlN (RG 1601)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	Z	fz mm/Zahn
2,00	11,25	12,25	51	7	6	3	0,001 - 0,004
2,50	11,25	12,25	52	8	6	3	0,001 - 0,004
3,00	10,15	11,15	52	8	6	4	0,002 - 0,007
3,50	11,00	12,95	54	10	6	4	0,002 - 0,007
4,00	10,15	11,75	55	11	6	4	0,005 - 0,010
4,50	11,00	13,65	55	11	6	4	0,005 - 0,010
5,00	10,15	12,45	57	13	6	4	0,006 - 0,014
5,50	11,00	14,35	57	13	6	4	0,006 - 0,014
6,00	10,15	13,10	57	13	6	4	0,008 - 0,017
6,50	14,45	18,35	66	16	10	4	0,008 - 0,017
7,00	13,75	16,65	66	16	10	4	0,008 - 0,017
7,50	14,45	19,10	66	16	10	4	0,008 - 0,017
8,00	13,75	16,70	69	19	10	4	0,012 - 0,024
8,50	16,95	22,15	69	19	10	4	0,012 - 0,024
9,00	15,35	20,15	69	19	10	4	0,012 - 0,024
9,50	17,85	22,90	69	19	10	4	0,012 - 0,024
10,00	15,35	20,05	72	22	10	4	0,018 - 0,030
11,00	19,40	24,25	79	22	12	4	0,018 - 0,030
12,00	18,45	23,95	83	26	12	4	0,022 - 0,036
13,00	22,65	28,40	83	26	12	4	0,022 - 0,036
14,00	22,65	29,05	83	26	12	4	0,022 - 0,036
15,00	26,95	33,50	83	26	12	4	0,022 - 0,036
16,00	26,95	34,20	92	32	16	4	0,027 - 0,045
18,00	33,20	41,00	92	32	16	4	0,027 - 0,045
20,00	41,40	47,60	104	38	20	4	0,033 - 0,057
22,00	51,75	60,40	104	38	20	5	0,033 - 0,057
25,00	70,55	75,90	121	45	25	5	0,033 - 0,057

Schafffräser HSS-PM Universal



	P	M	K	S	N
	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	HB	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>
	< 1000	< 850	< 240	Titan < 1200	Alu < 600
163780	vc = m/min.				
163780	20-45	20-45	35-65	30-45	90-420

HSS-PM beschichtet

DIN 844

Typ N

Zähne 4-5

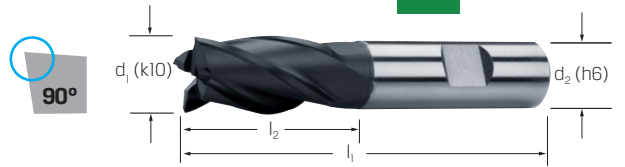
Drall 30°

Zentrumschnitt

1835 B-Schaft

lang

UNI



d <sub>1</sub> mm	163780 AITIN (RG 1611)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	Z	fz mm/Zahn
2,00	20,75	51	7	6	4	0,014 - 0,025
3,00	20,00	52	8	6	4	0,014 - 0,025
4,00	19,65	55	11	6	4	0,014 - 0,025
5,00	19,65	57	13	6	4	0,014 - 0,025
6,00	19,65	57	13	6	4	0,030 - 0,042
8,00	25,95	69	19	10	4	0,035 - 0,062
10,00	29,10	72	22	10	4	0,058 - 0,077
12,00	34,80	83	26	12	4	0,069 - 0,092
14,00	42,85	83	26	12	4	0,069 - 0,092
16,00	50,80	92	32	16	4	0,115 - 0,127
18,00	62,15	92	32	16	4	0,115 - 0,127
20,00	73,90	104	38	20	4	0,115 - 0,150
25,00	125,60	121	45	25	5	0,115 - 0,150
30,00	148,40	121	45	25	5	0,115 - 0,150

Schafffräser HSS-Co Universal



	P	M	K	S	N	
	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	HB	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	
	< 1000	< 850	< 240	Titan < 1200	Alu < 600	Messing < 600
164186	vc = m/min.					
164186	20-60	30-40	35-50	10-12	100-210	75-100

HSS-Co beschichtet

DIN 844

Typ N

Zähne 3-5

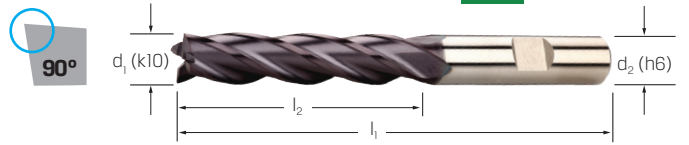
Drall 30°

Zentrumschnitt

1835 B-Schaft

extra lang

UNI



d <sub>1</sub> mm	164186 TiAlN (RG 1601)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	Z	fz mm/Zahn
2,00	16,05	54	10	6	3	0,001 - 0,002
3,00	16,05	56	12	6	4	0,002 - 0,004
4,00	16,05	63	19	6	4	0,003 - 0,008
5,00	16,05	68	24	6	4	0,005 - 0,010
6,00	16,05	68	24	6	4	0,006 - 0,013
7,00	20,05	80	30	10	4	0,006 - 0,013
8,00	20,70	88	38	10	4	0,010 - 0,019
9,00	24,05	88	38	10	4	0,010 - 0,019
10,00	24,75	95	45	10	4	0,013 - 0,025
11,00	29,60	102	45	12	4	0,013 - 0,025
12,00	29,65	110	53	12	4	0,016 - 0,030
14,00	34,60	110	53	12	4	0,016 - 0,030
16,00	40,75	123	63	16	4	0,020 - 0,038
18,00	46,35	123	63	16	4	0,020 - 0,038
20,00	56,05	141	75	20	4	0,023 - 0,045
22,00	69,75	141	75	20	5	0,023 - 0,045
24,00	84,75	166	90	25	5	0,023 - 0,045
25,00	88,05	166	90	25	5	0,023 - 0,045
26,00	97,90	166	90	25	5	0,023 - 0,045
28,00	99,25	166	90	25	5	0,023 - 0,045