

Maschinengewindebohrer Guss **PREMUS®**

K HB	N N/mm ²	Kunststoffe N/mm ²	
137220 < 300	Kupfer < 900	Duroplaste	CFK, GFK, AFK
vc = m/min.			
137220 12-22	8-15	12-22	12-22

Ausführung:

- für Durchgangsgewinde
- Anschnittform C, 2-3 Gang
- Hochleistungsschnellstahl mit Vanadiumanteil
- nitriert und vaporisiert

Verwendung:

Speziell für Grauguss.

M Metrisches Gewinde

HSS-E V3

DIN 371

DIN 376 ab M12

Anschnittform C 2-3 Gang

Metrisch 60°

DIN 13

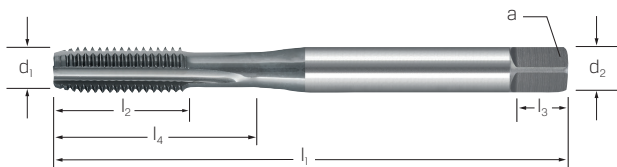
6HX

Durchgangslöcher

Grundloch

2,5 × d

K



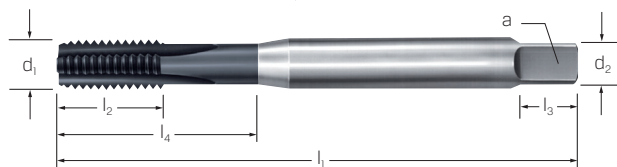
d ₁ mm	137220 metrisch, nitriert und vaporisiert (RG 1305)	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm	a mm	l ₃ mm	Kern-Ø mm
M3	15,60	0,50	56	11	18	3,5	2,7	6	2,50
M4	15,80	0,70	63	13	21	4,5	3,4	6	3,30
M5	15,80	0,80	70	16	25	6,0	4,9	8	4,20
M6	16,45	1,00	80	19	30	6,0	4,9	8	5,00
M8	19,10	1,25	90	22	35	8,0	6,2	9	6,80
M10	23,50	1,50	100	24	39	10,0	8,0	11	8,50
M12	31,55	1,75	110	28	-	9,0	10,0	10	10,20
M16	46,35	2,00	110	32	-	12,0	12,0	12	14,00
M18	65,95	2,50	125	34	-	14,0	14,0	14	15,50
M20	67,60	2,50	140	34	-	16,0	15,0	15	17,50

Maschinengewindebohrer Guss **PRETEC®**

K HB	M Metrisches Gewinde	HSS-Co	beschichtet
137280 < 300	DIN 371	Anschnittform C 2-3 Gang	Metrisch 60°
vc = m/min.			
137280 15-20	DIN 13	6HX	Durchgangslöcher

K

TIPP



d ₁ mm	137280 metrisch, TiCN (RG 1304)	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm	a mm	l ₃ mm	Kern-Ø mm
M4	16,35	0,70	63	13	21	4,5	3,4	6	3,30
M5	16,35	0,80	70	16	25	6,0	4,9	8	4,20
M6	16,60	1,00	80	19	30	6,0	4,9	8	5,00
M8	26,35	1,25	90	22	35	8,0	6,2	9	6,80
M10	25,35	1,50	100	24	39	10,0	8,0	11	8,50

K HB	N N/mm ²	Kunststoffe N/mm ²	
137330 < 300	Kupfer < 900	Duroplaste	CFK, GFK, AFK
vc = m/min.			
137330 18-32	12-22	18-32	18-32

M Metrisches Gewinde

HSS-E V3

beschichtet

DIN 371

DIN 376 ab M12

Anschnittform C 2-3 Gang

Metrisch 60°

DIN 13

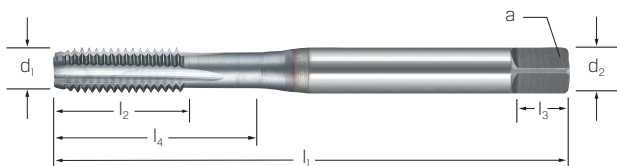
6HX

Durchgangslöcher

Grundloch

2,5 × d

K



d ₁ mm	137330 metrisch, TiCN (RG 1306)	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm	a mm	l ₃ mm	Kern-Ø mm
M4	26,65	0,70	63	13	21	4,5	3,4	6	3,30
M5	26,65	0,80	70	16	25	6,0	4,9	8	4,20
M6	27,05	1,00	80	19	30	6,0	4,9	8	5,00
M8	32,40	1,25	90	22	35	8,0	6,2	9	6,80
M10	41,65	1,50	100	24	39	10,0	8,0	11	8,50
M12	52,95	1,75	110	28	-	9,0	7,0	10	10,20
M16	78,25	2,00	110	32	-	12,0	9,0	12	14,00

K HB	M Metrisches Gewinde	HSS-Co	beschichtet
137310 < 300	DIN 376	Anschnittform C 2-3 Gang	Metrisch 60°
vc = m/min.			
137310 15-20	DIN 13	6HX	Durchgangslöcher

K

TIPP



d ₁ mm	137310 metrisch, TiCN (RG 1304)	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	a mm	l ₃ mm	Kern-Ø mm
M6	13,00	1,00	80	15	4,5	3,4	6	5,00
M8	14,50	1,25	90	18	6,0	4,9	8	6,80
M10	17,30	1,50	100	20	7,0	5,5	8	8,50
M12	18,85	1,75	110	23	9,0	7,0	10	10,20
M14	22,75	2,00	110	25	11,0	9,0	12	12,00
M16	24,65	2,00	110	25	12,0	9,0	12	14,00
M18	35,65	2,50	125	30	14,0	11,0	14	15,50
M20	38,75	2,50	140	30	16,0	12,0	15	17,50
M22	69,70	2,50	140	30	18,0	14,5	17	19,50
M24	61,10	3,00	160	36	18,0	14,5	17	21,00
M27	81,40	3,00	160	36	20,0	16,0	19	24,00
M30	96,90	3,50	180	42	22,0	18,0	21	26,50