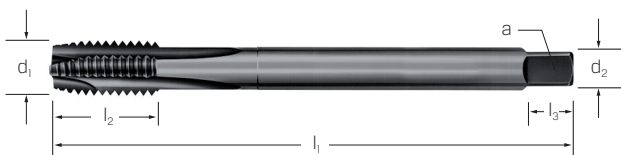


Maschinengewindebohrer Inox

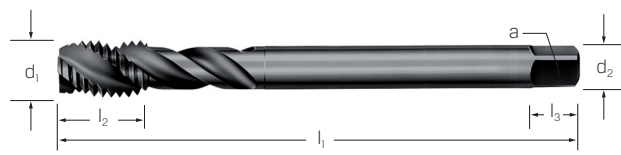


M N/mm ² < 1000	MF Metrisches Feingewinde	HSS-Co	DIN 374	Anschnittform B 3,5-5 Gang	Metrisch Fein 60°	DIN 13
vc = m/min.						
135630	3-7	6H			M	



d ₁ × P	135630 metrisch-fein, dampfangelassen (RG 1304)	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	a mm	l ₃ mm	Kern-Ø mm
M4×0,5	16,25	63	12	2,8	2,1	5	3,50
M5×0,5	16,45	70	13	3,5	2,7	6	4,50
M6×0,5	18,10	80	15	4,5	3,4	6	5,50
M6×0,75	18,10	80	15	4,5	3,4	6	5,20
M8×0,75	19,85	80	15	6,0	4,9	8	7,20
M8×1	18,10	80	18	6,0	4,9	8	7,00
M10×1	18,55	90	20	7,0	5,5	8	9,00
M12×1	22,80	100	21	9,0	7,0	10	11,00
M12×1,5	26,80	100	21	9,0	7,0	10	10,50
M14×1,5	28,20	100	21	11,0	9,0	12	12,50
M16×1,5	34,20	100	21	12,0	9,0	12	14,50
M18×1,5	39,30	110	24	14,0	11,0	14	16,50
M20×1,5	48,05	125	24	16,0	12,0	15	18,50
M22×1,5	52,10	125	24	18,0	14,5	17	20,50
M24×1,5	56,10	140	26	18,0	14,5	17	22,50

M N/mm ² < 1000	MF Metrisches Feingewinde	HSS-Co	DIN 371 bis M6	DIN 374 ab M8	Anschnittform C 2-3 Gang	DIN 13
vc = m/min.						
135670	3-7	6H			2 × d	M



d ₁ × P	135670 metrisch-fein, dampfangelassen (RG 1304)	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm	a mm	l ₃ mm	Kern-Ø mm
M3×0,35	19,35	56	4	18	2,2	-	-	2,65
M4×0,5	18,30	63	7	21	2,8	2,1	5	3,50
M5×0,5	18,75	70	8	25	3,5	2,7	6	4,50
M6×0,5	18,75	80	10	30	4,5	3,4	6	5,50
M6×0,75	18,55	80	10	30	4,5	3,4	6	5,25
M8×0,75	20,40	80	10	-	6,0	4,9	8	7,25
M8×1	18,90	90	13	-	6,0	4,9	8	7,00
M10×1	20,00	90	12	-	7,0	5,5	8	9,00
M12×1	27,05	100	13	-	9,0	7,0	10	11,00
M12×1,5	26,05	100	21	-	9,0	7,0	10	10,50
M14×1,5	31,65	100	21	-	11,0	9,0	12	12,50
M16×1,5	40,25	100	21	-	12,0	9,0	12	14,50
M18×1,5	52,15	110	24	-	14,0	11,0	14	16,50
M20×1,5	63,05	125	24	-	16,0	12,0	15	18,50
M22×1,5	76,85	125	24	-	18,0	14,5	17	20,50
M24×1,5	75,45	140	26	-	18,0	14,5	17	22,50
M27×1,5	107,70	140	26	-	20,0	16,0	19	25,50
M30×1,5	124,80	150	26	-	22,0	18,0	21	28,50

Maschinengewindebohrer Inox



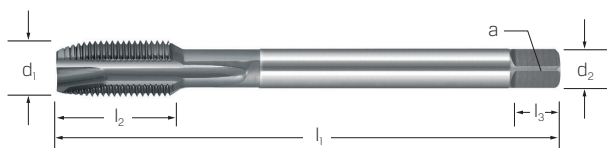
P N/mm ² < 1100	M N/mm ² < 800	S N/mm ² Titan < 900	MF Metrisches Feingewinde	HSS-E V3	DIN 374	
vc = m/min.						
135640	8-12	6-8	2-4		Metrisch Fein 60°	DIN 13
				3,5-5 Gang		
					M	

Ausführung:

- für Durchgangsgewinde
- Anschnittform B, 3,5-5 Gang
- Hochleistungsschnellstahl mit Vanadiumanteil
- vaporisiert

Verwendung:

Speziell für rostfreie Stähle.



d ₁ × P	135640 metrisch-fein, vaporisiert (RG 1305)	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	a mm	l ₃ mm	Kern-Ø mm
M3×0,35	27,40	56	8	2,2	-	-	2,65
M4×0,50	29,40	63	10	2,8	2,1	5	3,50
M5×0,50	31,05	70	12	3,5	2,7	6	4,50
M6×0,50	31,05	80	14	4,5	3,4	6	5,50
M6×0,75	31,05	80	14	4,5	3,4	6	5,25
M8×0,75	34,65	80	18	6,0	4,9	8	7,25
M8×1,00	31,65	90	22	6,0	4,9	8	7,00
M10×1,00	32,50	90	20	7,0	5,5	8	9,00
M12×1,00	40,30	100	22	9,0	7,0	10	11,00
M12×1,50	37,40	100	22	9,0	7,0	10	10,50
M14×1,50	54,25	100	22	11,0	9,0	12	12,50
M16×1,50	56,75	100	22	12,0	9,0	12	14,50
M18×1,50	75,15	110	25	14,0	11,0	14	16,50
M20×1,50	80,15	125	25	16,0	12,0	15	18,50
M22×1,50	88,50	125	25	18,0	14,5	17	20,50
M24×1,50	96,85	140	28	18,0	14,5	17	22,50

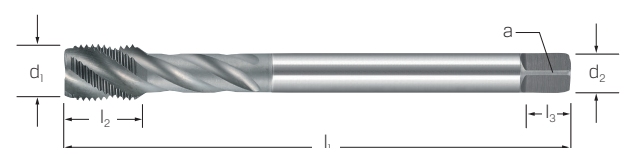
P N/mm ² < 1100	M N/mm ² < 800	S N/mm ² Titan < 900	N N/mm ² Nickel < 900	MF Metrisches Feingewinde	HSS-E V3	DIN 374
vc = m/min.						
135680	6-8	6-8	2-4	2-4		Metrisch Fein 60°
					40° Drill	2-3 Gang
					DIN 13	6H
						M

Ausführung:

- für Grundlochgewinde
- Anschnittform C, 2-3 Gang, 40 Grad RSP
- Hochleistungsschnellstahl mit Vanadiumanteil
- vaporisiert

Verwendung:

Speziell für rostfreie Stähle.



d ₁ × P	135680 metrisch-fein, vaporisiert (RG 1305)	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	a mm	l ₃ mm	Kern-Ø mm
M3×0,35	34,25	56	4	2,2	-	-	2,65
M4×0,50	31,85	63	6	2,8	2,1	5	3,50
M5×0,50	32,20	70	7	3,5	2,7	6	4,50
M6×0,50	32,20	80	8	4,5	3,4	6	5,50
M6×0,75	32,20	80	8	4,5	3,4	6	5,30
M8×0,75	35,45	80	10	6,0	4,9	8	7,30
M8×1,00	32,20	90	10	6,0	4,9	8	7,00
M10×1,00	34,65	90	12	7,0	5,5	8	9,00
M12×1,00	46,85	100	14	9,0	7,0	10	11,00
M12×1,50	44,40	100	14	9,0	7,0	10	10,50
M14×1,50	54,25	100	16	11,0	9,0	12	12,50
M16×1,50	68,30	100	16	12,0	9,0	12	14,50
M18×1,50	80,15	110	20	14,0	11,0	14	16,50
M20×1,50	91,80	125	20	16,0	12,0	15	18,50
M22×1,50	108,50	125	20	18,0	14,5	17	20,50
M24×1,50	118,50	140	24	18,0	14,5	17	22,50
M27×1,50	153,60	140	24	20,0	16,0	19	25,50
M30×1,50	190,30	150	28	22,0	18,0	21	28,50