

Maschinengewindebohrer Stahl PRETEC®

	P N/mm ²	N N/mm ²
133010	< 850	Kupfer
133030		
vc = m/min.		
133010	8-10	10-15
133030	8-12	12-20

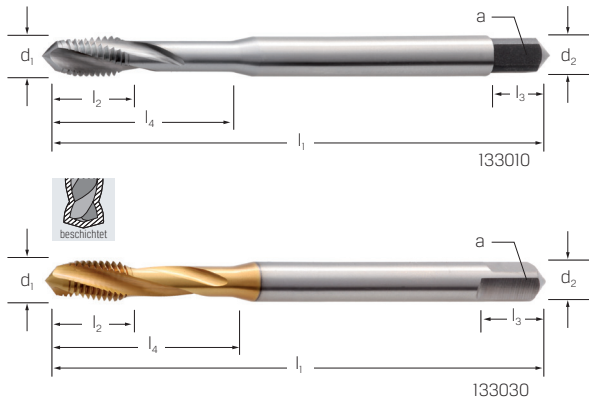
M Metrisches Gewinde
HSS-Co
DIN 371

15° Drall
Anschnittform C 2-3 Gang
Metrisch 60°
DIN 13
6H
Grundloch

1,5 x d **P**

Hinweis:
Besonders geeignet für den horizontalen Einsatz.

- Ausführung:**
- für Grundlochgewinde
 - Anschnittform C, 2-3 Gang, 15 Grad RSP
 - aus HSE mit 5 % Cobaltanteil

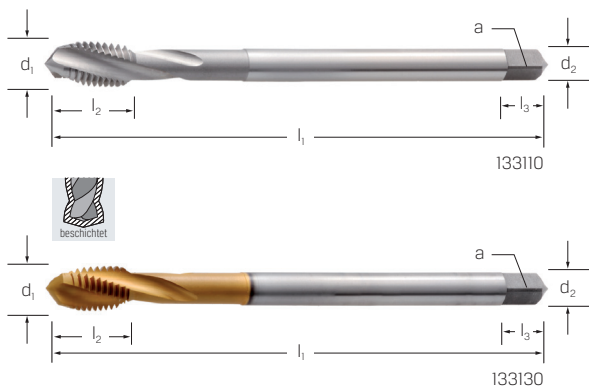


d ₁ mm	133010 metrisch (RG 1304)	133030 metrisch, TiN (RG 1304)	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm	a mm	l ₃ mm	Kern-Ø mm
M3	9,16	11,65	0,50	56	6,0	18	3,5	2,7	6	2,50
M3,5	14,80	17,20	0,60	56	6,5	20	4,0	3,0	6	2,90
M4	9,16	11,65	0,70	63	7,0	21	4,5	3,4	6	3,30
M5	9,52	12,20	0,80	70	8,0	25	6,0	4,9	8	4,20
M6	9,52	12,20	1,00	80	10,0	30	6,0	4,9	8	5,00
M8	12,25	15,60	1,25	90	12,0	35	8,0	6,2	9	6,80
M10	14,80	18,90	1,50	100	15,0	39	10,0	8,0	11	8,50

	P N/mm ²	N N/mm ²
133110	< 850	Kupfer
133130		
vc = m/min.		
133110	8-10	10-15
133130	8-12	12-20

DIN 376

Hinweis:
Besonders geeignet für den horizontalen Einsatz.



d ₁ mm	133110 metrisch (RG 1304)	133130 metrisch, TiN (RG 1304)	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	a mm	l ₃ mm	Kern-Ø mm
M4	9,16	11,80	0,70	63	12	2,8	2,1	5	3,30
M5	9,52	12,30	0,80	70	13	3,5	2,7	6	4,20
M6	9,52	12,30	1,00	80	15	4,5	3,4	6	5,00
M8	12,25	15,80	1,25	90	18	6,0	4,9	8	6,80
M10	14,80	19,10	1,50	100	20	7,0	5,5	8	8,50
M12	19,75	25,45	1,75	110	23	9,0	7,0	10	10,20
M14	23,85	30,70	2,00	110	25	11,0	9,0	12	12,00
M16	30,35	39,10	2,00	110	25	12,0	9,0	12	14,00
M18	52,80	70,85	2,50	125	30	14,0	11,0	14	15,50
M20	47,50	61,25	2,50	140	30	16,0	12,0	15	17,50

Maschinengewindebohrer Stahl PRETEC® PREMUS®

	P N/mm ²	K HB	N N/mm ²	
133050	< 850	< 200	Alu (< 600)	Zink
133070				Kupfer
133161	< 900			
vc = m/min.				
133050	6-10		12-20	8-10
133070	12-15	6-8	15-30	10-15
133161	10-15			

M Metrisches Gewinde
DIN 371
40° Drall

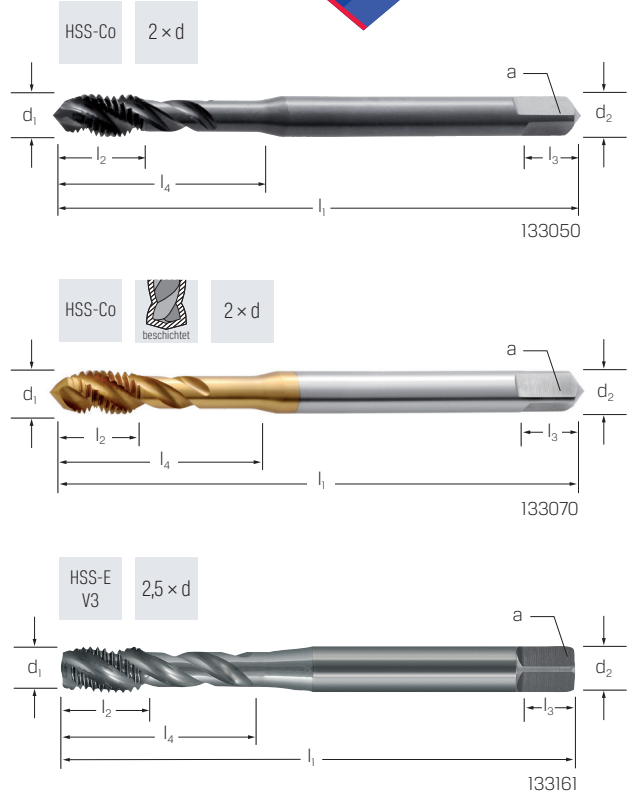
Anschnittform C 2-3 Gang
Metrisch 60°
DIN 13

6H
Grundloch
P

- Ausführung 133070:**
- für Grundlochgewinde
 - Anschnittform C, 2-3 Gang, 40 Grad RSP
 - aus HSE mit 5 % Cobalt

- Ausführung 133161:**
- für Grundlochgewinde
 - Anschnittform C, 2-3 Gang, 40 Grad RSP
 - Hochleistungsschnellstahl mit Vanadiumanteil
 - vaporisiert

Verwendung 133161:
Für gut spanbare Werkstoffe.



d ₁ mm	133050 PRETEC® metrisch, dampf-angelassen (RG 1304)	133070 PRETEC® metrisch, TiN (RG 1304)	133161 PREMUS® metrisch vaporisiert (RG 1305)	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm	a mm	l ₃ mm	Kern-Ø mm
M3	8,14	13,25	16,35	0,50	56	6	18	3,5	2,7	6	2,50
M4	8,31	14,40	16,35	0,70	63	7	21	4,5	3,4	6	3,30
M5	8,47	14,65	16,70	0,80	70	8	25	6,0	4,9	8	4,20
M6	8,47	16,55	17,10	1,00	80	10	30	6,0	4,9	8	5,00
M8	10,10	21,00	20,55	1,25	90	12	35	8,0	6,2	9	6,80
M10	13,10	26,00	23,95	1,50	100	15	39	10,0	8,0	11	8,50