Maschinengewindeformer Universal

PREMUS

	P N/mm²	M N/mm²	N N/mm²	
132680	< 1300	< 800	Kupfer	Alu < 600
132682				
	vc = m/min.			
132680	8-30	15-22	15-22	20-40
132682				

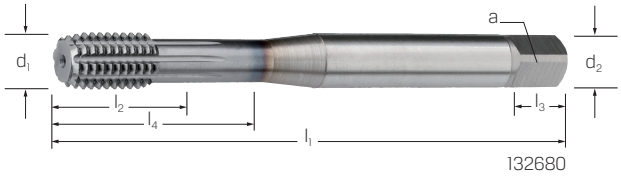
M Metrisches Gewinde | HSS-E-Co | beschichtet | DIN 2174 | Anschnittform C 2-3 Gang | Metrisch 60° | DIN 13

6HX | Durchgangsloch | Grundloch | 3 × d | UNI

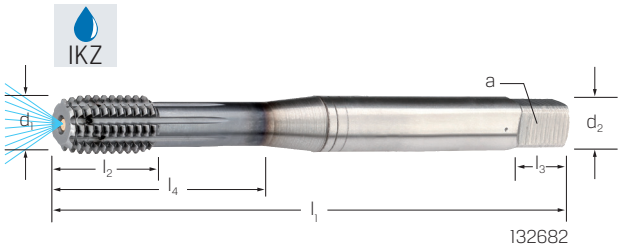
Ausführung:
- für Grund- und Durchgangsgewinde
- Anschnittform C, 2-3 Gang
- aus HSSE mit 8 % Cobaltanteil
- TICN beschichtet
- mit Schmiernut

Verwendung:
Für den universellen Einsatz.

d_1 mm	132680 metrisch (RG 1307)	132682 metrisch, IKZ (RG 1307)	P mm	l_1 mm	l_2 mm	l_4 mm	d_2 mm	a mm	l_3 mm	Kern-Ø mm
M1	50,25	–	0,25	40	5,5	–	2,5	2,1	5	0,90
M1,2	48,05	–	0,25	40	5,5	–	2,5	2,1	5	1,10
M1,4	47,60	–	0,30	40	7,0	–	2,5	2,1	5	1,27
M1,6	46,70	–	0,35	40	8,0	–	2,5	2,1	5	1,45
M2	37,00	–	0,40	45	8,0	–	2,8	2,1	5	1,85
M2,5	36,35	–	0,45	50	9,0	–	2,8	2,1	5	2,33
M3	34,80	–	0,50	56	8,0	18	3,5	2,7	6	2,80
M4	35,25	–	0,70	63	11,0	21	4,5	3,4	6	3,70
M5	35,70	–	0,80	70	12,0	25	6,0	4,9	8	4,65
M6	36,35	51,55	1,00	80	10,0	30	6,0	4,9	8	5,55
M8	40,35	54,65	1,25	90	12,0	35	8,0	6,2	9	7,40
M10	48,05	59,95	1,50	100	15,0	39	10,0	8,0	11	9,30
M12	56,85	69,65	1,75	110	17,0	–	9,0	7,0	10	11,20
M14	70,95	81,55	2,00	110	20,0	–	11,0	7,0	10	13,00
M16	97,85	108,40	2,00	110	20,0	–	12,0	9,0	12	15,00
M18	111,90	122,50	2,50	125	20,0	–	14,0	11,0	14	16,80
M20	127,80	176,30	2,50	140	20,0	–	16,0	12,0	15	18,80
M22	171,90	209,80	2,50	140	20,0	–	18,0	14,5	17	20,80
M24	181,60	225,60	3,00	160	24,0	–	18,0	14,5	17	22,50
M27	209,80	259,10	3,00	160	18,0	–	20,0	16,0	19	25,50
M30	223,90	294,40	3,50	180	21,0	–	22,0	18,0	21	28,20
M33	–	476,00	3,50	180	21,0	–	25,0	20,0	23	31,20
M36	–	581,70	4,00	200	24,0	–	28,0	22,0	25	33,90
M39	–	643,40	4,00	200	24,0	–	32,0	24,0	27	36,90
M42	–	718,00	4,50	200	27,0	–	32,0	24,0	27	39,60
M45	–	808,80	4,50	220	27,0	–	36,0	29,0	32	42,60



132680



132682

Maschinengewindeformer Universal

PREMUS

	P N/mm²	M N/mm²	N N/mm²	
132684	< 1300	< 800	Kupfer	Alu < 600
	vc = m/min.			
132684	8-30	15-22	15-22	20-40

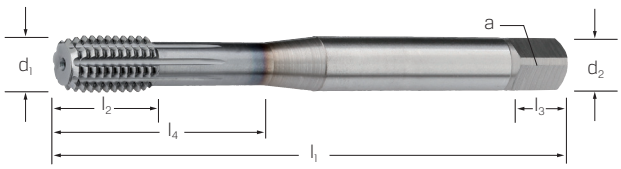
M Metrisches Gewinde | HSS-E-Co | beschichtet | DIN 2174 | Anschnittform C 2-3 Gang | Metrisch 60° | DIN 13

6GX | Durchgangsloch | Grundloch | 3 × d | UNI

Ausführung:
- für Grund- und Durchgangsgewinde
- Anschnittform C, 2-3 Gang
- aus HSSE mit 8 % Cobaltanteil
- TICN beschichtet
- mit Schmiernut

Verwendung:
Für den universellen Einsatz.

d_1 mm	132684 metrisch, 6GX (RG 1307)	P mm	l_1 mm	l_2 mm	l_4 mm	d_2 mm	a mm	l_3 mm	Kern-Ø mm
M3	40,75	0,50	56	8	18	3,5	2,7	6	2,83
M4	41,40	0,70	63	11	21	4,5	3,4	6	3,73
M5	41,90	0,80	70	12	25	6,0	4,9	8	4,68
M6	42,55	1,00	80	10	30	6,0	4,9	8	5,60
M8	47,15	1,25	90	12	35	8,0	6,2	9	7,45
M10	56,40	1,50	100	15	39	10,0	8,0	11	9,35
M12	66,55	1,75	110	17	–	9,0	7,0	10	11,20
M14	82,85	2,00	110	20	–	11,0	9,0	12	13,00
M16	113,70	2,00	110	20	–	12,0	9,0	13	15,00



Bei allen genannten Preisen handelt es sich um unverbindliche Preisempfehlungen.