

## Zapfensenker-Kombisystem



### Ausführung:

- Sätze bestehen aus einem Halter mit Spanschlüssel, den Zapfsenkern und Führungszapfen
- die Zusammenstellung der Sätze ist je nach Größe unterschiedlich

### Lieferung:

Im Holzsockel.

HSS

### 112005 GFS, Satz HSS

Größe	112005 (RG 1182)	Senker-Ø mm	Führungszapfen mm
01/10,0	506,00	5   5,5   6   6,5   7   8   9	2,4   2,5   2,7   3   3,3   3,5   4   4,5
0/MK1	439,00	8,5   9,5   10,5   11,5   13,5   16,5	4   4,5   5   5,5   6   6,5   7   7,5   8   8,5   9   9,5   10   10,5
0/10,0	439,00	8,5   9,5   10,5   11,5   13,5   16,5	4   4,5   5   5,5   6   6,5   7   7,5   8   8,5   9   9,5   10   10,5
1/MK2	610,00	14,5   16,5   18,5   20,5   22,5   24,5	7   7,5   8   8,8   9   9,5   10   10,5   11   11,5   12   13   14   15
1/12,0	610,00	14,5   16,5   18,5   20,5   22,5   24,5	7   7,5   8   8,8   9   9,5   10   10,5   11   11,5   12   13   14   15
2/MK2	944,00	26   28   30   32   33   34   36	12   13   14   15   16   17   18   19   20   21   22   23   24   25
2/MK3	944,00	26   28   30   32   33   34   36	12   13   14   15   16   17   18   19   20   21   22   23   24   25



## Zapfensenker-Kombisystem



	P N/mm <sup>2</sup>	M N/mm <sup>2</sup>	K HB	N N/mm <sup>2</sup>
113000	<850	<750	<250	Alu <600
113050				
vc = m/min.				
113000	17-27	8-12		50-100
113050	40-90	20-50	40-100	60-150

HSS    HM-Schneide    k8    180°



### Ausführung:

Das BILZ-Senkensystem besteht aus einer 3-teiligen Kombination: **Senker - Zapfen - Halter**. Alle Teile sind in einer sehr hohen Präzision gefertigt und ein zuverlässig arbeitendes Werkzeug in hoher Rundlaufgenauigkeit. **Die Senker** haben eine durchgehende Bohrung, in der der dazugehörige Führungszapfen frei läuft. Durch 2 Kontermuttern wird er sicher gehalten.

**Der Führungszapfen** ist daher beweglich, ohne die nötige Stabilität zu verlieren. Die jeweiligen Bezugsgrößen passen zu allen Senkern der entsprechenden Größe. Daraus ergeben sich viele Kombinationsmöglichkeiten. Senker und Zapfen werden in Halter eingesetzt. Durch den konischen Aufnahmekegel (Kegelbefestigung) erhält das ganze Werkzeug einen stabilen Zusammenhalt aller Teile.

**Größe = Passender Führungszapfen** (siehe 113800).  
Passende Halter (siehe 113900ff).

<sup>1)</sup> Bei Hartmetall-Senkern, **113050**, muss zwischen Führungszapfen und HM-Schneide eine Distanzscheibe montiert werden.

### 113000 BILZ, Flachsenker HSS

### 113050 BILZ, Flachsenker HM<sup>1)</sup>

d <sub>1</sub> mm	113000 (RG 1175)	113050 (RG 1175)	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Größe Führungszapfen	passende Haltergröße	f mm/U
5,0	43,34	—	1,7	35	GZ00	0	0,060-0,200
6,0	43,34	—	2,0	35	GZ01	0	0,060-0,200
6,5	43,34	—	2,0	35	GZ01	0	0,060-0,200
7,0	43,34	—	2,5	35	GZ02	0	0,060-0,200
7,4	46,59	—	2,5	35	GZ02	0	0,060-0,200
7,5	52,42	—	2,5	35	GZ02	0	0,060-0,200
8,0	43,34	—	2,5	35	GZ02	0	0,060-0,200
8,5	43,34	—	2,5	35	GZ02	0	0,060-0,200
9,0	39,98	138,01	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300
9,5	49,06	—	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300
10,0	41,78	116,79	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300
10,4	49,06	—	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300
10,5	49,06	106,29	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300
11,0	42,34	106,29	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300
11,5	50,85	123,66	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300
12,0	42,34	107,85	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300
12,5	49,06	121,37	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300
13,0	41,33	113,67	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400
13,5	49,06	126,78	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400
14,0	42,34	115,44	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400
14,5	50,85	—	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400
15,0	44,91	118,46	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400
16,0	48,27	119,29	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400
16,5	55,66	—	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400
17,0	49,84	124,49	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400
17,5	56,45	132,18	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400
18,0	54,77	129,90	5,0	56	GZ 3	3	0,150-0,400
18,5	69,33	—	5,0	56	GZ 3	3	0,150-0,400
19,0	64,29	137,28	5,0	56	GZ 3	3	0,150-0,400
20,0	61,49	132,18	5,0	56	GZ 3	3	0,150-0,400
21,0	74,14	144,04	5,0	56	GZ 3	3	0,150-0,400
22,0	66,30	135,93	5,0	56	GZ 3	3	0,150-0,400
22,5	78,06	—	5,0	56	GZ 3	3	0,150-0,400
23,0	87,36	166,40	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
24,0	74,14	148,20	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500

d <sub>1</sub> mm	113000 (RG 1175)	113050 (RG 1175)	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Größe Führungszapfen	passende Haltergröße	f mm/U
25,0	79,18	148,72	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
26,0	85,23	149,45	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
27,0	103,94	—	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
28,0	90,16	154,96	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
29,0	116,70	—	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
30,0	98,11	160,99	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
32,0	118,50	177,74	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
33,0	111,89	169,31	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
34,0	147,84	201,14	8,0	67	GZ 5	5	0,200-0,500
35,0	127,34	221,83	8,0	67	GZ 5	5	0,200-0,500
36,0	132,27	186,99	8,0	67	GZ 5	5	0,200-0,500
38,0	147,28	—	8,0	67	GZ 5	5	0,200-0,500
40,0	160,16	203,42	8,0	67	GZ 5	5	0,200-0,500
42,0	193,54	235,35	8,0	67	GZ 5	5	0,200-0,500
45,0	193,54	261,87	8,0	67	GZ 5	5	0,200-0,500
46,0	253,46	303,89	9,0	68	GZ 5 1/2	5	0,300-0,700
47,0	259,73	307,01	9,0	68	GZ 5 1/2	5	0,300-0,700
48,0	236,32	311,79	9,0	68	GZ 5 1/2	5	0,300-0,700
49,0	276,86	315,74	9,0	68	GZ 5 1/2	5	0,300-0,700
50,0	253,46	282,26	9,0	68	GZ 5 1/2	5	0,300-0,700
51,0	289,97	341,02	9,0	68	GZ 5 1/2	5	0,300-0,700
52,0	291,20	349,23	9,0	68	GZ 5 1/2	5	0,300-0,700
53,0	320,99	365,98	9,0	68	GZ 5 1/2	5	0,300-0,700
54,0	326,59	365,98	9,0	68	GZ 5 1/2	5	0,300-0,700
55,0	340,48	374,82	9,0	68	GZ 5 1/2	5	0,300-0,700
56,0	340,48	374,82	9,0	68	GZ 5 1/2	5	0,300-0,700
57,0	314,50	445,43	9,0	68	GZ 5 1/2	5	0,300-0,700
58,0	433,44	—	10,0	70	GZ 6	6	0,300-0,700
59,0	445,76	520,83	10,0	70	GZ 6	6	0,300-0,700
60,0	420,22	459,58	10,0	70	GZ 6	6	0,300-0,700
61,0	450,35	467,06	10,0	70	GZ 6	6	0,300-0,700
62,0	468,05	535,81	10,0	70	GZ 6	6	0,300-0,700
63,0	496,94	487,86	10,0	70	GZ 6	6	0,300-0,700
64,0	518,22	503,88	10,0	70	GZ 6	6	0,300-0,700
65,0	470,74	517,92	10,0	70	GZ 6	6	0,300-0,700