

# Handentgrater

**Verwendung:**

- zum säubern, manuellen Entgraten und Ansenken von Bohrungen, vor allem auf Montage
- für jedes Material geeignet
- mit 3 Schneiden, radial hinterschliffen

HSS



**110200 PRECITOOL, HSS, 90°, mit Kunststoffgriff**

d <sub>1</sub> mm	110200 (RG 1104)	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm
12,4	19,25	2,8	133
16,5	22,15	3,2	135
20,5	28,95	3,5	138
25,0	32,50	3,8	142



# Kegelsenker

	P N/mm <sup>2</sup>	M N/mm <sup>2</sup>	K HB	S N/mm <sup>2</sup>	N N/mm <sup>2</sup>	
110210	<850	<750	<250	Titan	Kupfer, Messing, Alu <600	Kunststoffe
vc = m/min.						
110210	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80

HSS

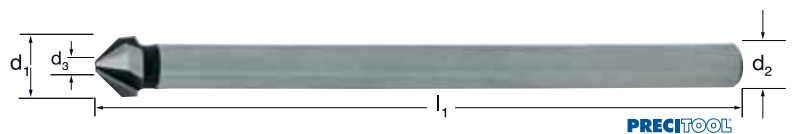
Form C



UNI

**Ausführung:**

- 3 Schneiden, radial hinterschliffen
- mit verlängertem Schaft



**110210 PRECITOOL, HSS, 90°, mit verlängertem Schaft**

d <sub>1</sub> mm	110210 (RG 1102)	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	f mm/U
8,3	30,00	2,0	105	6	0,050 - 0,140
10,4	34,30	2,5	107	6	0,050 - 0,140
12,4	35,95	2,8	108	8	0,060 - 0,180
16,5	44,65	3,2	111	10	0,080 - 0,200
20,5	62,40	3,5	114	10	0,090 - 0,240

# Kegelsenker

	P N/mm <sup>2</sup>	M N/mm <sup>2</sup>	K HB	S N/mm <sup>2</sup>	N N/mm <sup>2</sup>	
110260	<850	<750	<250	Titan	Kupfer, Messing, Alu <600	Kunststoffe
110265	<1000	<750	<250	Titan	Kupfer, Messing, Alu <600	Kunststoffe
vc = m/min.						
110260	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80
110265	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80

HSS



DIN 335

Form D



UNI

**Ausführung:**

- 3 Schneiden, radial hinterschliffen
- 110265 mit TiN-Beschichtung für höhere Schnittwerte und Standzeiten



**110260 PRECITOOL, HSS, 90°, mit Morsekegelschaft**

**110265 PRECITOOL, HSS, 90°, mit Morsekegelschaft, TiN**

d <sub>1</sub> mm	110260 (RG 1101)	110265 (RG 1103)	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	MK	f mm/U	für Senkkopf-Schrauben DIN 7991	für Senkkopf-Schrauben DIN 963/964/965/966
16,5	54,20	—	3,2	85	1	0,080 - 0,200	—	M 8
20,5	62,00	—	3,5	100	2	0,090 - 0,240	—	M 10
25,0	63,20	78,35	3,8	106	2	0,120 - 0,300	—	M 12
28,0	65,00	—	4,0	106	2	0,120 - 0,300	—	M 14
30,0	69,20	—	4,2	106	2	0,120 - 0,300	M 16	—
31,0	81,20	89,60	4,2	106	2	0,120 - 0,300	—	M 16
34,0	75,20	—	4,5	118	2	0,120 - 0,300	M 18	M 18
37,0	79,40	109,10	4,8	118	2	0,120 - 0,300	M 20	M 20
40,0	103,70	127,60	10,0	140	3	0,140 - 0,400	—	—
50,0	128,30	189,80	14,0	150	3	0,140 - 0,400	—	—
63,0	219,60	316,70	16,0	180	4	0,140 - 0,400	—	—
80,0	345,50	—	22,0	190	4	0,140 - 0,400	—	—