

NC-Anbohrer VHM

PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	
106140	<1200	<54	<850	<300	Titan, Nickel	Alu <600	Kunststoffe
106160	<1200	<62	<850	<300	Titan, Nickel	Alu <600	Kupfer, Messing, Bronze
vc = m/min.							
106140	35-140	19-25	22-30	60-80	19-25	200-800	370-480
106160	45-180	15-20	28-40	75-85	24-30	160-330	140-200

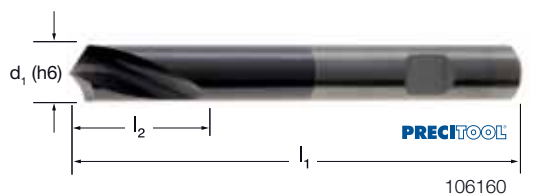
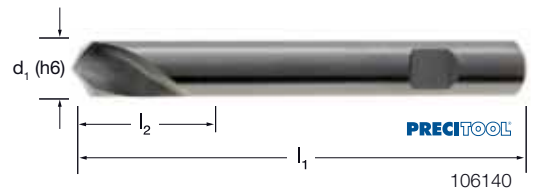
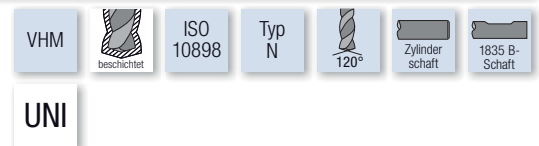
Verwendung:

- positionsgenau anbohren auf NC-Maschinen
- Zentrieren und Anfasen in einem Arbeitsgang
- nicht für tiefe Bohrungen geeignet
- bis Ø 5,0 mm **mit Zylinderschaft**
- ab Ø 6,0 mm **mit Spannfläche, Schaft DIN 1835 B**

106140 PRECITOOL, 120°

106160 PRECITOOL, 120°, TiAlN

d ₁ mm	106140 (RG 1025)	106160 (RG 1025)	l ₁ mm	l ₂ mm	f mm/U
3,0	20,75	28,15	46	12,0	0,080 - 0,220
4,0	23,80	36,05	55	12,0	0,080 - 0,220
5,0	24,40	37,05	62	14,0	0,080 - 0,220
6,0	25,25	37,85	66	16,0	0,120 - 0,490
8,0	31,70	48,40	79	21,0	0,120 - 0,390
10,0	50,60	64,00	89	25,0	0,170 - 0,440
12,0	65,35	81,70	102	30,0	0,170 - 0,440
16,0	120,60	129,90	115	37,5	0,240 - 0,610
20,0	214,00	250,30	131	45,0	0,240 - 0,610



NC-Anbohrer VHM

PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	
106170	<1200	<54	<850	<300	Titan, Nickel	Alu <600	Kunststoffe
106190	<1200	<62	<850	<300	Titan, Nickel	Alu <600	Kupfer, Messing, Bronze
vc = m/min.							
106170	35-140	19-25	22-30	60-80	19-25	200-800	370-480
106190	45-180	15-20	28-40	75-85	24-30	160-330	140-200

Verwendung:

- positionsgenau anbohren auf NC-Maschinen
- Zentrieren und Anfasen in einem Arbeitsgang
- nicht für tiefe Bohrungen geeignet
- bis Ø 5,0 mm **mit Zylinderschaft**
- ab Ø 6,0 mm **mit Spannfläche, Schaft DIN 1835 B**

106170 PRECITOOL, 90°

106190 PRECITOOL, 90°, TiAlN

d ₁ mm	106170 (RG 1025)	106190 (RG 1025)	l ₁ mm	l ₂ mm	f mm/U
3,0	20,10	26,45	46	12,0	0,080 - 0,220
4,0	21,90	33,60	55	12,0	0,080 - 0,220
5,0	21,80	34,80	62	14,0	0,080 - 0,220
6,0	23,75	35,60	66	16,0	0,120 - 0,490
8,0	31,70	45,55	79	21,0	0,120 - 0,390
10,0	45,05	57,10	89	25,0	0,170 - 0,440
12,0	61,45	75,95	102	30,0	0,170 - 0,440
16,0	113,30	129,90	115	37,5	0,240 - 0,610
20,0	197,00	235,30	131	45,0	0,240 - 0,610

