

## Stopková fréza VHM univerzální, HPC pro šlichtování



	P N/mm <sup>2</sup>	M N/mm <sup>2</sup>	K HB
175633	<1500	<1000	<800
vc = m/min.			
175633	240-475	120-195	215-520



### Použití:

Pro obvodové frézování v podobě obráběcí operace „šlichtování“ pro dosažení maximální kvality povrchu.

Č. výr.	175633 3×A1, dlouhá, s povrchovou vrstvou (RG 1734)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
6,00	70,60	6	18	62	6	7	0,028-0,095
8,00	92,45	8	24	68	8	7	0,036-0,123
10,00	118,90	10	30	80	10	7	0,043-0,149
12,00	156,70	12	36	93	12	7	0,050-0,174
16,00	250,50	16	48	108	16	7	0,063-0,217
20,00	405,60	20	60	126	20	7	0,073-0,252



## Miniaturní vrták VHM



### Provedení:

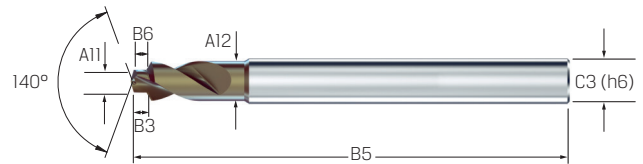
- Zesílená stopka z tvrdokovu zaručuje stabilitu, vysokou koncentricitu a maximální přesnost vrtání
- Speciálně vyvinutý tvrdokov s ultra jemnou zrnitostí splňuje všechny požadavky týkající se mechanických vlastností
- Vysoce kvalitní povrchová vrstva eXedur SNP je odolná vůči teple i opotřebení, zabraňuje přilepení břitů a zaručuje optimální odvod špon
- Povrchová úprava bez chromu zabraňuje křížové kontaminaci u zdravotnických výrobků
- Rozměry dle ISO 10664

### Použití:

- Standardní průměr pro předvrtávání Torx® tvary T4 až T30
- Předvrtávání a fazetka 120° jsou sloučeny do jedné jediné operace

### Upozornění:

Tolerance A11: 0/-0,008 mm.



Č. výr.	102452 CrazyDrill Hexalobe, Titan (RG 1090)	A11 mm	A12 mm	B3 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	Torx Typ
0090	53,85	0,9	1,7	0,7	40	0,56	3	T4
0100	53,85	1	2	0,75	40	0,59	3	T5
0100L	53,85	1	2	0,87	40	0,72	3	T5
0120	53,85	1,2	2,2	0,86	40	0,67	3	T6
0120L	53,85	1,2	2,2	1,06	40	0,88	3	T6
0140	49,55	1,4	3	1,01	40	0,79	3	T7
0140L	49,55	1,4	3	1,05	40	0,83	3	T7
0160	51,75	1,6	3	1,05	40	0,81	3	T8
0160L	51,75	1,6	3	1,4	40	1,15	3	T8
0190	54,30	1,9	4	1,42	40	1,13	4	T10
0230	59,80	2,3	4	1,78	50	1,42	4	T15
0270	72,00	2,7	5	2,12	50	1,7	6	T20
0310	72,00	3,1	6	2,84	50	2,36	6	T25
0380	72,00	3,8	6	3,04	50	2,45	6	T30
0380L	72,00	3,8	6	3,52	50	2,93	6	T30

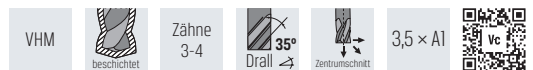
Č. výr.	102454 CrazyDrill Hexalobe, nerez (RG 1090)	A11 mm	A12 mm	B3 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	Torx Typ
0090	53,85	0,9	1,7	0,7	40	0,56	3	T4
0100	53,85	1	2	0,75	40	0,59	3	T5
0100L	53,85	1	2	0,87	40	0,72	3	T5
0120	53,85	1,2	2,2	0,86	40	0,67	3	T6
0120L	53,85	1,2	2,2	1,06	40	0,88	3	T6
0140	49,55	1,4	3	1,01	40	0,79	3	T7
0140L	49,55	1,4	3	1,05	40	0,83	3	T7
0160	51,75	1,6	3	1,05	40	0,81	3	T8
0160L	51,75	1,6	3	1,4	40	1,15	3	T8
0190	54,30	1,9	4	1,42	40	1,13	4	T10
0230	59,80	2,3	4	1,78	50	1,42	4	T15
0270	72,00	2,7	5	2,12	50	1,7	6	T20
0310	72,00	3,1	6	2,84	50	2,36	6	T25
0380	72,00	3,8	6	3,04	50	2,45	6	T30
0380L	72,00	3,8	6	3,52	50	2,93	6	T30

## Miniaturní fréza VHM Titanium



### Provedení:

- Robustní stopka z tvrdokovu zaručuje stabilní frézování bez vibrací
- Vysoce kvalitní povrchová vrstva eXedur SNP je odolná vůči teple i opotřebení, zabraňuje přilepení břitů a zaručuje optimální odvod špon
- Speciální tvrdokov s velmi jemnou zrnitostí, s vysokou tuhostí a odolností vůči vylamování hran
- Povrchová úprava bez chromu zabraňuje křížové kontaminaci u zdravotnických výrobků
- Specifická geometrie břitů pro obrábění titanu



Č. výr.	175351 CrazyMill Hexalobe, 3,5×A1, eXedur SNP (RG 1790)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	Torx Typ	Počet zubů
0020	52,50	0,2	0,19	0,3	0,7	40	4	T4	3
0025	52,50	0,25	0,23	0,4	0,875	40	4	T5	3
0030	52,50	0,3	0,28	0,45	1,05	40	4	T6   T7	3
0040	57,90	0,4	0,38	0,6	1,4	40	4	T8   T10	4
0050	57,90	0,5	0,47	0,75	1,75	40	4	T10   T15	4
0060	57,90	0,6	0,56	0,9	2,1	40	4	T20	4
0080	57,90	0,8	0,75	1,2	2,8	40	4	T25	4
0100	57,90	1	0,94	1,5	3,5	40	4	T30	4

