

Spirálový vrták HSS-Co Inox

PREMUS®

10

Vrtací nástroje

	M N/mm ²	S N/mm ²
100426	< 1000	Titan (1200)
100428		
vc = m/min.		
100426	10-14	6-10
100428	18-23	10-15

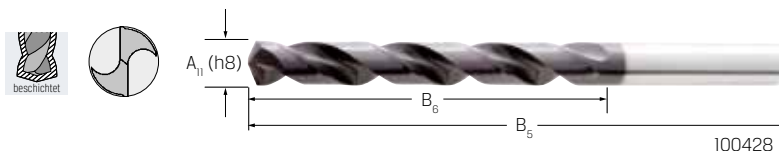
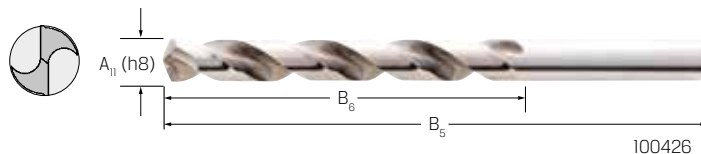
Provedení:

- Podbroušení hřbetu podle kuželové plochy
- Ostření od 1,00 mm
- bez povrchové úpravy / povlakování TiAIN

Použití:

Pro oceli odolné vůči korozi, kyselinám, vysokým teplotám a austenitické oceli, titan a slitiny titanu. Vysoce pevné oceli s krátkými třískami od 900 N/mm², speciální slitiny jako Hastelloy, Inconel, Nimonic®.

HSS-Co	DIN 338	Typ Ti	Zábne 2	130°	Zylinder schaft	M
S		QR		vc		



Č. vyr.	100426		A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	10	Č. vyr.	100428		A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	10	Č. vyr.	100426		A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	10
	(RG 1016)	TiAIN (RG 1016)							(RG 1016)	TiAIN (RG 1016)							(RG 1016)	TiAIN (RG 1016)					
0,40	●	-	0,4	20	5	0,006-0,007	10	3,30	●	●	3,3	65	36	0,040-0,050	10	6,70	●	-	6,7	101	63	0,063-0,080	10
0,50	●	-	0,5	22	6	0,006-0,007	10	3,40	●	●	3,4	70	39	0,040-0,050	10	6,80	●	●	6,8	109	69	0,063-0,080	10
0,60	●	-	0,6	24	7	0,006-0,007	10	3,50	●	●	3,5	70	39	0,040-0,050	10	6,90	-	●	6,9	109	69	0,063-0,100	10
0,70	●	-	0,7	28	9	0,006-0,007	10	3,60	●	-	3,6	70	39	0,040-0,050	10	7,00	●	●	7	109	69	0,063-0,080	10
0,80	●	-	0,8	30	10	0,006-0,007	10	3,70	●	-	3,7	70	39	0,040-0,050	10	7,10	●	-	7,1	109	69	0,063-0,080	10
0,90	●	-	0,9	32	11	0,006-0,007	10	3,80	●	●	3,8	75	43	0,040-0,050	10	7,20	○	○	7,2	109	69	0,063-0,080	10
1,00	●	●	1	34	12	0,008-0,012	10	4,00	●	●	4	75	43	0,050-0,063	10	7,50	●	●	7,5	109	69	0,063-0,080	10
1,10	●	●	1,1	36	14	0,008-0,012	10	4,10	●	-	4,1	75	43	0,050-0,063	10	7,80	●	●	7,8	117	75	0,063-0,080	5
1,20	●	●	1,2	38	16	0,008-0,012	10	4,20	●	●	4,2	75	43	0,050-0,063	10	8,00	●	●	8	117	75	0,080-0,100	5
1,30	●	●	1,3	38	16	0,008-0,012	10	4,30	●	●	4,3	80	47	0,050-0,063	10	8,20	-	●	8,2	117	75	0,080-0,125	5
1,40	●	●	1,4	40	18	0,008-0,012	10	4,40	-	●	4,4	80	47	0,050-0,080	10	8,40	○	-	8,4	117	75	0,080-0,100	5
1,50	●	●	1,5	40	18	0,008-0,012	10	4,50	●	●	4,5	80	47	0,050-0,063	10	8,50	●	●	8,5	117	75	0,080-0,100	5
1,60	●	●	1,6	43	20	0,008-0,012	10	4,60	-	●	4,6	80	47	0,050-0,080	10	8,60	○	●	8,6	125	81	0,080-0,100	5
1,70	-	●	1,7	43	20	0,008-0,014	10	4,80	●	●	4,8	86	52	0,050-0,063	10	8,70	-	●	8,7	125	81	0,080-0,125	5
1,80	●	●	1,8	46	22	0,008-0,012	10	4,90	○	●	4,9	86	52	0,050-0,063	10	8,80	-	●	8,8	125	81	0,080-0,125	5
1,90	●	●	1,9	46	22	0,008-0,012	10	5,00	●	●	5	86	52	0,050-0,063	10	9,00	-	●	9	125	81	0,080-0,100	5
2,00	●	●	2	49	24	0,025-0,032	10	5,10	●	●	5,1	86	52	0,050-0,063	10	9,20	-	○	9,2	125	81	0,080-0,125	5
2,10	●	●	2,1	49	24	0,025-0,032	10	5,20	●	●	5,2	86	52	0,050-0,063	10	9,50	●	●	9,5	125	81	0,080-0,100	5
2,20	●	●	2,2	53	27	0,025-0,032	10	5,50	●	●	5,5	93	57	0,050-0,063	10	9,80	●	○	9,8	133	87	0,080-0,100	5
2,30	●	●	2,3	53	27	0,025-0,032	10	5,70	●	-	5,7	93	57	0,050-0,063	10	10,00	●	●	10	133	87	0,100-0,125	5
2,40	●	●	2,4	57	30	0,025-0,032	10	5,80	●	●	5,8	93	57	0,050-0,063	10	10,20	●	●	10,2	133	87	0,100-0,125	5
2,50	●	●	2,5	57	30	0,032-0,040	10	5,90	●	-	5,9	93	57	0,050-0,063	10	10,50	●	●	10,5	133	87	0,100-0,125	5
2,60	●	●	2,6	57	30	0,032-0,040	10	6,00	●	●	6	93	57	0,050-0,063	10	11,00	●	●	11	142	94	0,100-0,125	1
2,70	●	-	2,7	61	33	0,032-0,040	10	6,10	-	●	6,1	101	63	0,050-0,080	10	11,50	-	●	11,5	142	94	0,100-0,160	1
2,80	●	●	2,8	61	33	0,032-0,040	10	6,20	●	●	6,2	101	63	0,050-0,063	10	12,00	○	●	12	151	101	0,100-0,125	1
2,90	●	●	2,9	61	33	0,032-0,040	10	6,30	-	●	6,3	101	63	0,063-0,100	10	12,50	○	●	12,5	151	101	0,100-0,125	1
3,00	●	●	3	61	33	0,032-0,040	10	6,40	-	●	6,4	101	63	0,063-0,100	10	13,00	●	●	13	151	101	0,100-0,125	1
3,10	●	-	3,1	65	36	0,032-0,040	10	6,50	●	●	6,5	101	63	0,063-0,080	10								
3,20	●	●	3,2	65	36	0,040-0,050	10	6,60	●	●	6,6	101	63	0,063-0,080	10								

Sada spirálových vrtáků HSS-Co Inox

PREMUS®

Provedení:

- Sada spirálových vrtáků
- Typ Inox, 100420 v plastové kazetě

*Velikost 1,0-10,5 s rozměry jádrového otvoru vždy 1 x 3,3/4,2/6,8/10,2 mm

HSS-Co	DIN 338	130°	Zylinder schaft	M	QR	vc
--------	---------	------	-----------------	---	----	----



Č. vyr.	100596 (RG 1012)	Počet vrtáků	vždy vzestupně o mm
1,0-13,0	●	25	0,5
1,0-10,5	●	24	0,5 (plus KB*)